

DYNOsense creamLatex DW+ 300

Gant en latex fin, avec main et bouts des doigts texturés
 Lavé plusieurs fois avec de l'eau désionisée (DW)

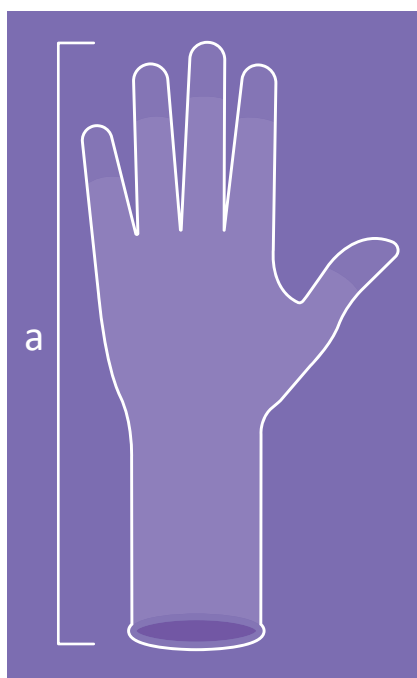
EPI de catégorie III



EN ISO 374-5:2016



EN ISO 374-1:2016/Type C



TEXTURÉ



ADHÉRENCE
FAIBLE

Caractéristiques

- Longueur : 300 mm
- Non stérile
- Sans poudre
- Lavé plusieurs fois avec de l'eau désionisée (DW)
- Adhérence : faible

Matériel / conception/ emballage

- 100% latex naturel
- Jaune/blanc, bord enroulé, ambidextre, main et bouts des doigts texturés
- 100 pièces par sachet double, 10 sachets doubles par carton (emballage en salle blanche)

Taille / numéro d'article / dimension

Taille	No. d'article	Longueur (a)	Largeur de la main	Méthode d'essai
XS	2042050	300 ± 10 mm	77 ± 3 mm	EN 455 1 & 2
S	2042051	300 ± 10 mm	83 ± 3 mm	EN 455 1 & 2
M	2042052	300 ± 10 mm	95 ± 3 mm	EN 455 1 & 2
L	2042053	300 ± 10 mm	106 ± 3 mm	EN 455 1 & 2
XL	2042054	300 ± 10 mm	112 ± 3 mm	EN 455 1 & 2

DYNOsense creamLatex DW+ 300

Gant en latex fin, avec main et bouts des doigts texturés
Lavé plusieurs fois avec de l'eau désionisée (DW)

EPI de catégorie III



EN ISO 374-5:2016



EN ISO 374-1:2016/Type C



Propriétés physiques			
Test de pinholes	Valeur	Méthode d'essai	
Test de pinholes	AQL 0.65 (La procédure d'échantillonnage selon ISO 2859)	ASTM D 3578 05., EN 455 1 & 2	
Propriétés d'élongation	Résistance à la rupture	Elongation	Méthode d'essai
Avant vieillissement	> 18 MPa	> 650%	ASTM D 3578
Après vieillissement	> 14 MPa	> 500%	ASTM D 3578
Epaisseur du matériel	Valeur	Valeur typique	Méthode d'essai
Doigt	0.21 mm ± 0.02 mm	--	EN 455 1 & 2
Paume	0.18 mm ± 0.02 mm	--	EN 455 1 & 2
Manchette	0.11 mm ± 0.02 mm	--	EN 455 1 & 2
Test de pureté	Spécification	Valeur typique	Méthode d'essai
Quantité de particules par cm ² ≥ 0.5 µm	< 1'200	1'027	IEST-RP-CC005.4
Résidus non volatils (NVR)	Valeur	Méthode d'essai	
Eau désionisée (DW)	< 3.0 µg/cm ²	--	IEST-RP-CC 005.4
FTIR Spectromètres	Huile de silicone, amides, DOP non détectable	IEST-RP-CC 005.4	
Ions extractibles (Ions)	Spécification	Valeur typique	Méthode d'essai
Fluoride (F ⁻)	< 0.10 µg/cm ²	--	IEST-RP-CC 005.4
Chlorure (Cl ⁻)	< 0.75 µg/cm ²	--	IEST-RP-CC 005.4
Nitrite (NO ₂ ⁻)	< 0.15 µg/cm ²	--	IEST-RP-CC 005.4
Bromure (Br ⁻)	< 0.05 µg/cm ²	--	IEST-RP-CC 005.4
Nitrate (NO ₃ ⁻)	< 0.40 µg/cm ²	--	IEST-RP-CC 005.4
Phosphate (PO ₄ ³⁻)	< 0.05 µg/cm ²	--	IEST-RP-CC 005.4
Sulfate (SO ₄ ²⁻)	< 0.10 µg/cm ²	--	IEST-RP-CC 005.4
Sodium (Na ⁺)	< 0.04 µg/cm ²	--	IEST-RP-CC 005.4
Ammonium (NH ₄ ⁺)	< 0.10 µg/cm ²	--	IEST-RP-CC 005.4
Potassium (K ⁺)	< 0.05 µg/cm ²	--	IEST-RP-CC 005.4
Magnésium (Mg ²⁺)	< 0.01 µg/cm ²	--	IEST-RP-CC 005.4
Calcium (Ca ²⁺)	< 0.10 µg/cm ²	--	IEST-RP-CC 005.4
Zinc (Zn ³⁺)	< 1.00 µg/cm ²	--	IEST-RP-CC 005.4

DYNOsense creamLatex DW+ 300

Gant en latex fin, avec main et bouts des doigts texturés
Lavé plusieurs fois avec de l'eau désionisée (DW)

EPI de catégorie III



Propriétés physiques

Traçabilité

Traçabilité des gants par marquage sur le sachet et le carton.

Conditions de stockage

Conserver dans un endroit frais et sec. Les gants doivent être préservés de la lumière directe du soleil, de la lumière artificielle de forte intensité, des machines à rayons X et des autres sources diozone.

Informations supplémentaires

Aucun accélérateurs de vulcanisations détectable (sans thiurame ni thiazole)

Fabriqué exclusivement dans un atelier de production certifié ISO 9001:2008 & 13485:2003 et audité par DYNOVO

DYNO^otex



Blouses & combinaisons
Sur-chaussures jetable
Manchettes de bras
Masques
Protège barbe
Charlottes

DYNO^osense



Gants de salle blanche
Gants en nylon
Gants en latex
Gants en nitrile
Gants de laboratoire
Doigtiers

DYNO^oclean



Chiffons de nettoyage
de salles blanches
Tiges de nettoyage / swabs
Tapis effeuillables
Papier pour salle blanche